

中华人民共和国公共安全行业标准

GA 236—2000

公务用枪报废技术规范

Technical standard of rejection limits
for the firearms used for public affairs

2000-01-10 发布

2000-07-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

前 言

根据《中华人民共和国枪支管理法》，为规范公务用枪报废技术管理工作，按照公安部警用械具、警服标准化技术委员会 1998 年行业标准制订计划，制订了《公务用枪报废技术规范》。它是公务用枪报废技术管理的依据。

本标准是在辽宁省地方标准 DB 21-682—1991《非军事系统军用枪支报废技术规范》的基础上，增加新内容，扩大适用范围制订而成。

本标准在编制起草过程中，重点参照了解放军总参谋部、总后勤部 1978 年《部队通用军械装备质量分级规则》、国防工业出版社 1986 年出版的《枪械手册》。射击密集度指标的确定，主要参照解放军总装备部编写的《枪械退役报废条件》（征求意见稿）和有关技术资料。

本标准由中华人民共和国公安部提出。

本标准由公安部警用械具、警服标准化技术委员会归口。

本标准由辽宁省公安厅计财行政处起草。

本标准起草人：郭立中、金云凤。

公务用枪报废技术规范

GA 236—2000

Technical standard of rejection limits
for the firearms used for public affairs

1 范围

本标准规定了公务用枪报废的技术指标及检查步骤与方法。

本标准适用于列入《公务用枪配备办法》(国函[1998]39号)的各式手枪、步枪、狙击步枪、冲锋枪、轻机枪、防暴枪。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GJB 744A—1998 武器发射系统

GJB_z 20004—1989 枪械和枪弹论证术语

3 定义

本标准采用 GJB 744A 及 GJB_z 20004 的定义及下述定义。

3.1 公务用枪 firearms used for public affairs

依照《中华人民共和国枪支管理法》配备非军事单位执行公务使用的枪支。

3.2 报废 rejection

失去使用和修复价值或无法修复,按申报程序批准作废处理。

3.3 枪管膨胀 bulging

枪管径向产生的局部塑性变形,也称胀膛。

3.4 意外弹 unexpected cartridge

弹着点中明显离群和反常,当其大于其他弹孔的平均弹着点距离的两倍时,称其为意外弹。

3.5 检查点 checking point

理论弹着点。

4 报废的技术指标

4.1 当出现下列情况之一无法修复或一次性修理费超过现行购置新枪费用的 25% 时,应报废。

4.1.1 枪管炸裂、裂纹,销孔裂纹,节套开焊、松动,且无法更换。

4.1.2 38 mm 防暴枪枪管与枪底把连接轴孔裂纹,闭锁扣合面小于 2/3。

4.1.3 机匣变形、断裂、裂纹,瞄准具损坏,导气箍损坏,手枪套筒座(枪底把)变形或导棱碎落、断裂。

4.1.4 手枪枪管膨胀;步枪、狙击步枪、冲锋枪、轻机枪枪管膨胀部位距枪口切面(阳线端部)超过 30 mm,或绞口部位直径大于 9.2 mm,且无法更换。

- 4.1.5 阳线碎落;弹膛龟裂、脱铬、凹陷、严重锈坑影响机构动作。
- 4.1.6 枪管弯曲使用表 1 所列通规从相应的枪口垂直插入靠自重不能自由通过,且无法更换。

表 1 通规尺寸

枪式 通规	7.62 mm 口径					9.0 mm 口径		18.4 mm 口径
	手 枪	步 枪	狙击步枪	冲锋枪	轻机枪	手 枪	冲锋枪	防暴枪
直 径	7.607					8.785	8.825	18.20
长 度	55					90		300

- 4.1.7 枪管磨损使用表 2 所列止规从相应的枪口插入,深度超过表中所列数值,且无法更换。

表 2 止规尺寸及插入深度

枪式 插入深度 止规	7.62 mm 口径					9.0 mm 口径		18.4 mm 口径
	手 枪	步 枪	狙击步枪	冲锋枪	轻机枪	手 枪	冲锋枪	防暴枪
直径 7.722	7.62							
直径 7.772		7.62						
直径 8.85						2.5		
直径 9.063							2.54	
直径 18.70								10

- 4.1.8 弹膛磨损使用表 3 所列止规插入相应的弹膛,深度超过表中所列数值,且无法更换。

表 3 止规尺寸及插入深度

适用弹种 插入深度 止规	7.62 mm 手枪弹	7.62 mm 步枪弹	9.0 mm 手枪弹	9×19 mm 手枪弹	18.4 mm 防暴弹
直径 7.722	38.4				
直径 7.772		100			
直径 8.85				5	
直径 9.063			27.4		
直径 20.76					30

- 4.1.9 机匣及相关部件磨损使用表 4 所列弹形量规装入相应的弹膛,闭锁力小于表中要求而闭锁的。

表 4 弹形量规尺寸及闭锁力

枪 式	弹形量规尺寸,mm	枪机闭锁力,N
56 式 7.62 mm 半自动步枪	33.35	196
56 式 7.62 mm 冲锋枪		
56 式 7.62 mm 班用机枪		
63 式 7.62 mm 自动步枪		
81 式 7.62 mm 自动步枪	33.15	294
81 式 7.62 mm 轻机枪		
79 式 7.62 mm 冲锋枪	21.50	
85 式 7.62 mm 狙击步枪	1.80	
97 式 18.4 mm 防暴枪	3.95	

4.1.10 射击密集度超过表 5 所列 R50 值,且无法矫正的。

表 5 射击密集度 R50 值

枪 式	射击距离 m	表尺设置	射击靶数	射击方式	每靶射弹数	密集度 R50 值 cm
1954 年式 7.62 mm 手枪	25		3 靶	单发	4 发	≤ 10
1964 年式 7.62 mm 手枪	25		3 靶	单发	10 发	≤ 10
1977 年式 7.62 mm 手枪	25		3 靶	单发	10 发	≤ 10
1959 年式 9.0 mm 手枪	25		3 靶	单发	4 发	≤ 10
1992 年式 9.0 mm 手枪	25		3 靶	单发	10 发	≤ 8
1956 年式 7.62 mm 半自动步枪	100	3	3 靶	单发	20 发	≤ 10
1956 年式 7.62 mm 冲锋枪	100	3	3 靶	单发	20 发	≤ 15
1981 年式 7.62 mm 自动步枪	100	3	3 靶	单发	20 发	≤ 14
1979 年式 7.62 mm 轻型冲锋枪	100	2	3 靶	单发	20 发	≤ 28
1982 年式 9.0 mm 轻型冲锋枪	50	150	3 靶	单发	20 发	≤ 15
1985 年式 7.62 mm 轻型冲锋枪	100	1	3 靶	单发	20 发	≤ 15
1985 年式 7.62 mm 狙击步枪	100	6	3 靶	单发	20 发	≤ 5
1956 年式 7.62 mm 轻机枪	100	3	3 靶	点射	20 发	≤ 11.5
1981 年式 7.62 mm 轻机枪	100	3	3 靶	单发	20 发	≤ 10

4.1.11 射效准确度偏差量超过 5 cm;85 式狙击步枪使用光学瞄具超过 2 cm,且无法矫正。

4.1.12 97 式防暴枪 35 m 射距,使用 18.4 mm 杀伤弹射击,立靶密度达不到 40%。

4.1.13 92 式手枪膛内装入 19.66 mm 弹形量规在复进簧力下闭锁的。

5 检查步骤与方法

5.1 检查步骤

5.1.1 枪支在检查时必须按 4.1.1~4.1.13 顺序进行。当确定其中一项指标达到报废要求时,对其他项指标的检查可不必再继续进行。

5.2 检查方法

5.2.1 直观确定 4.1.1。

5.2.2 直观确定 4.1.2。若目测无法确定闭锁扣合量,可使用红色颜料涂于闭锁结合面研磨。

5.2.3 直观确定 4.1.3。若目测无法确定时,可进行机构动作检查,以确定是否影响套筒运动。

5.2.4 按 4.1.4 的要求测量枪管膨胀部位边缘与枪口切面之间的距离。若无法确定膨胀部位时,可从弹膛处向枪口迎光检查枪管内壁,如发现枪管内壁有环状或半环状黑色阴影出现即可确定该部位发生了膨胀。

5.2.5 直观确定 4.1.5。若无法确定时,可进行实弹射击,以确定是否影响机构动作。

5.2.6 测量 4.1.6 时,应首先擦净枪管,垂直将通规从枪口插入进行检查。

5.2.7 测量 4.1.7、4.1.8 时,应擦净枪管和弹膛,然后再将止规插入枪口或弹膛,手感确已到位。

5.2.8 确定 4.1.9 闭锁力时,应首先卸下拉壳钩,再将规定的弹形量规插入弹膛,然后使用弹簧秤钩住枪机向前拉动,直至枪机闭锁并显示其闭锁力。

5.2.9 4.1.10 的检查

a) 应由具有经验的优秀射手或使用专用枪架进行;

b) 85 式狙击步枪使用光学瞄具时,必须测准射距,在确定准确无误后将距离分划设定“6”,方向分划设定“0”,瞄准镜最上面的“Λ”形分划对准靶上的瞄准点;

c) 必须使用同一批次的弹药;

d) 排除意外弹后,射击密集度超过表 5 中 R50 值时,应更换射手,复试三靶。

5.2.10 判定 4.1.11 时应测量平均弹着点与检查点的距离。

5.2.11 判定 4.1.12 时,应使用 1 m×1.5 m 木质立靶,并检查弹丸着靶粒数。

5.2.12 确定 4.1.13 时,观察闭锁间隙。
