



# 中华人民共和国公共安全行业标准

GA 1777—2020

---

## 人民警察警旗

The flag of Chinese people's police

行业标准信息服务平台

2020-09-30 发布

2020-10-15 实施

---

中华人民共和国公安部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由公安部新闻宣传局提出。

本标准由全国警用装备标准化技术委员会（SAC/TC 561）归口。

本标准起草单位：公安部新闻宣传局、公安部科技信息化局、公安部装备财务局、公安部第一研究所、中央美术学院艺术设计研究院、公安部特种警用装备质量监督检验中心。

本标准主要起草人：厉剑、孙洁、朱抚刚、刘波、赵海平、林树龙、孙非、殷英贤、高乾、尤会龙、刘畅、吴爽、高军、宣振国。

行业标准信息服务平台

# 人民警察警旗

## 1 范围

本标准规定了人民警察警旗（以下简称“警旗”）的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于以化学纤维织物（不含人造纤维织物）、丝绸为材质制作的警旗的生产、检验与订购。以纸张等其它材料制作的警旗参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3923.1-2013 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）

GB/T 5714 纺织品 色牢度试验 耐海水色牢度

GB/T 8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧

GB 12983 国旗颜色标准样品

GB/T 17392 国旗用织物

GA 244 人民警察警徽技术标准

FZ/T 01047 目测评定纺织品色牢度用标准光源条件

QB/T 2461 包装用降解聚乙烯薄膜

## 3 要求

### 3.1 标样

3.1.1 经主管部门批准的警旗实物样品，为该产品的实物标样。标样应2年更新一次。

3.1.2 实物标样的颜色色度应符合GB 12983和附录A的要求。

3.1.3 产品的结构、样式、图案等外在特征，应符合实物标样要求。

### 3.2 结构

警旗主要由旗面和旗杆套组成，旗杆套缝制在旗面左侧，旗面应无拼接。

### 3.3 样式与图案

警旗旗面由上部分为符合3.6.1规定的红色、下部分为符合3.6.2规定的蓝色及左上方的人民警察警徽组成，警徽图案应符合GA 244规定，警徽颜色符合3.6.3的规定。警旗旗面的样式见图1。



图1 警旗旗面样式

### 3.4 规格

警旗按旗面尺寸大小分为1号、2号、3号、4号四个通用规格。因特殊需要制作非通用规格警旗时，应按通用规格同比例放大或缩小，桌旗为固定尺寸的非通用规格警旗，具体规格见表1。

表1 标准规格警旗及桌旗的主要尺寸

单位为毫米

代号	尺寸名称	规格尺寸				
		1号	2号	3号	4号	桌旗
a	旗面长	$2400_{-12}^{+24}$	$1920_{-10}^{+20}$	$1440_{-9}^{+18}$	$960_{-8}^{+15}$	$150_{-2}^{+2}$
b	旗面宽	$1600_{-8}^{+18}$	$1280_{-7}^{+13}$	$960_{-6}^{+12}$	$640_{-5}^{+10}$	$100_{-1}^{+2}$
a1	警徽中线距旗面左边， $a1=2a/9$	$533 \pm 8$	$427 \pm 6$	$320 \pm 5$	$213 \pm 4$	$33 \pm 2$
a2	旗杆套宽	70~75	60~65	50~55	40~45	8~12
b1	警徽顶点距旗面上边， $b1=5b/48$	$167 \pm 10$	$133 \pm 8$	$100 \pm 8$	$67 \pm 8$	$10 \pm 2$
b2	警徽高， $b2=5b/16$	$500 \pm 4$	$400 \pm 3$	$300 \pm 2$	$200 \pm 2$	$31 \pm 1$
b3	蓝色区域宽， $b3=1b/3$	$533 \pm 8$	$427 \pm 6$	$320 \pm 5$	$213 \pm 4$	$33 \pm 2$

### 3.5 尺寸

旗面为长方形，长宽比例为3:2，旗面上部横向三分之二区域为红色，下部横向三分之一区域为蓝色，警徽位于旗面左上角，旗杆套长度允许适当长于旗面宽度。通用规格警旗及桌旗的主要尺寸应符合图2的规定。

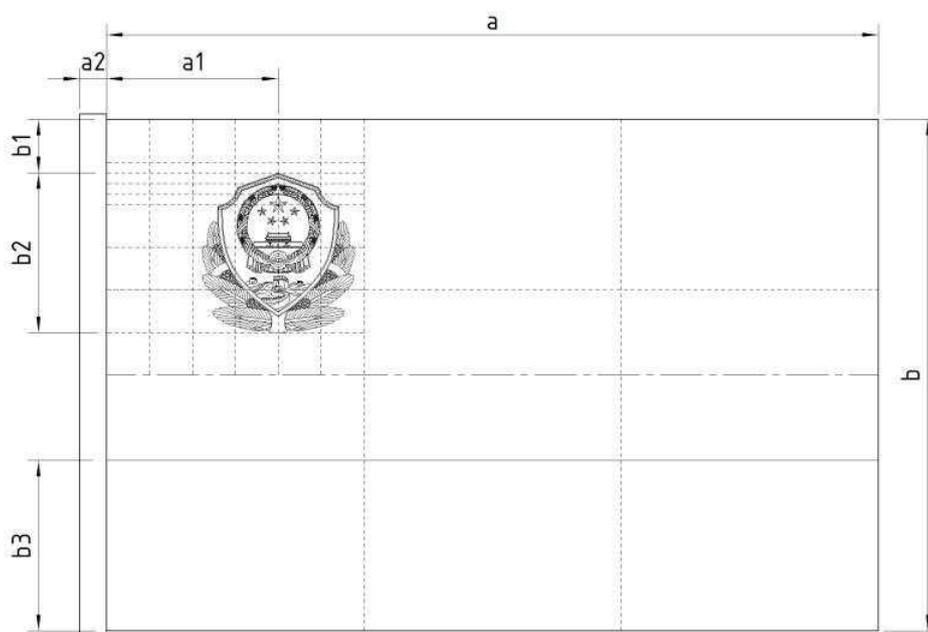


图 2 警旗尺寸

### 3.6 颜色

#### 3.6.1 旗面红色

旗面中的红色颜色应符合 GB 12983 规定的红色，按 GB/T 250 进行评定时，与实物标样对比色差不得低于 3-4 级。

#### 3.6.2 旗面蓝色

旗面中的蓝色颜色应符合附录A规定的蓝色，按GB/T 250进行评定时，与实物标样对比色差不得低于3-4级。

#### 3.6.3 警徽颜色

警徽中的红色、蓝色与旗面相同，黄色颜色应符合GB 12983 规定的黄色，浅褐色用于表达警徽中黄色部分的勾勒线，应符合附录A规定的浅褐色，按GB/T 250进行评定时，与实物标样对比色差不得低于3-4级。

#### 3.6.4 旗杆套颜色

旗杆套为白色，应符合GB 12983 规定的白色。按GB/T 250进行评定时，与实物标样对比色差不得低于3-4级。

#### 3.6.5 系带颜色

警旗（不含桌旗）旗杆套上下两端缝制捆绑系带，颜色为白色。

#### 3.6.6 缝纫线颜色

缝纫线颜色应与旗面、旗杆套材料颜色相一致。

### 3.7 警旗材料

#### 3.7.1 警旗织物材料

制作警旗旗面、旗杆套的织物材料应符合 GB/T 17392的化学纤维织物（不含人造纤维织物）、丝绸为材质的有关规定。

#### 3.7.2 系带材料

系带为棉、麻材质，系带的长度为200mm~250mm，拉伸强度不低于130 N。

### 3.8 染色牢度

旗面染色牢度应符合表2的规定。

表2 旗面染色牢度

材 质	项 目	红 色	蓝色、黄色、浅褐色
化学纤维织物	耐光色牢度, 级	≥4	≥4
	耐洗色牢度(原样褪色), 级	≥3-4	≥3-4
	耐海水色牢度(变色), 级	≥4	≥4
丝绸	耐光色牢度, 级	≥3	≥3
	耐洗色牢度(原样褪色), 级	≥3-4	≥3
	耐海水色牢度(变色), 级	≥3	≥3

### 3.9 缝制工艺

3.9.1 警旗(不含桌旗)四周缝边用双道线,缝边处不得有毛纱外露,旗面和旗杆套缝制针距见表3。

表3 缝制针距

项 目	针 距	质量要求
平缝	34针/100 mm~ 42针/100 mm	线路顺直,首尾回针,距边宽窄一致,结合牢固,针距均匀,上下线松紧适宜,封角处针距不少于20针/50 mm

3.9.2 旗面和旗杆套缝制工艺要求见表4。

表4 缝制工艺要求

部位名称	缝制形式及缝线道数	明线距边	缝头	要求
旗面	明线两道	第一道 1.5 mm±1 mm 第二道 10 mm±2 mm	10 mm±1 mm	卷边宽12 mm±2 mm缝头折净,上、右、下三边向反面卷边,起止缝线回针一道,接线重合
旗杆套	明线一道	8 mm±2 mm	10 mm±2 mm	上、下向内折边,起止缝线回针一道
绸旗杆套	明线两道	第一道 1.5 mm±1 mm 第二道 7 mm±1 mm	15 mm±2 mm	夹上旗面,旗面缝头15 mm±2 mm,齐旗面上、下端夹上系带,系带双折,带长230 mm±10 mm。起止针、系带、旗面两端缝线回针一道。

### 3.10 外观质量

3.10.1 警旗旗面不应有明显的破损、污渍、搭色、色渍、皱条。

3.10.2 旗面不应有白边、深浅边及明显影响外观的织疵缺陷,旗面(含正、反两面)和周边不应有附加饰物、文字或其他图案,旗面正反面图案应对齐,不应有明显色差。

3.10.3 警徽各颜色边缘、旗面红蓝颜色边缘应整齐,不应有明显晕染,卷边红蓝颜色应与旗面红蓝颜色对齐。

3.10.4 缝线宽窄应一致,不应有出套、返线、开线、断线等缺陷。

## 4 试验方法

### 4.1 结构样式检验

目视检验警旗各部分的结构与图案样式，并与实物标样比照检验。判定结果是否符合3.2和3.3的要求。

### 4.2 规格尺寸检验

用精度为1mm的测量量具检验旗面的尺寸，判定结果是否符合3.4和3.5的要求。

### 4.3 颜色检验

在符合 FZ/T 01047 规定的光源条件下，警旗的颜色与实物标样比照检验，色差按 GB/T 250 的规定进行检验，判定结果是否符合 3.6 的要求。

### 4.4 织物材料检验

4.4.1 承制方应出具材料供应商提供的该材料的合格报告，判定结果是否符合 3.7 的要求。

4.4.2 系带材料拉伸强力按 GB/T 3923.1 的规定进行检验，判定结果是否符合 3.7 的要求。

### 4.5 染色牢度检验

4.5.1 警旗旗面耐光色牢度按 GB/T 8427-2019 方法 3 的规定进行检验，判定结果是否符合 3.8 要求。

4.5.2 化学纤维耐洗色牢度按 GB/T 3921-2008 中 C3 的规定进行检验，丝绸耐洗色牢度按 GB/T 3921-2008 中 A1 的规定进行检验，判定结果是否符合 3.8 的要求。

4.5.3 警旗旗面耐海水色牢度按 GB/T 5714-2019 的规定进行检验，判定结果是否符合 3.8 的要求。

### 4.6 缝制工艺检验

针距密度的检验在成品上进行，用精度 0.5 mm 的测量量具确定 100 mm 缝线长，计算 100 mm 内针数，目视检验缝制质量，判定结果是否符合 3.9 的要求。缝纫等工艺要求的检验在成品上进行，用精度 0.5 mm 的测量量具测量，判定结果是否符合 3.9 的要求。

### 4.7 外观质量检验

目视检验警旗的外观，并与实物标样比照检验，判定结果是否符合3.10的要求。

## 5 检验规则

### 5.1 检验分类

检验分型式检验和交收检验。

### 5.2 型式检验

当警旗材质、结构、生产工艺发生变化时，应进行型式检验。第3章规定的所有质量要求全部合格时，判定为型式检验合格，否则为不合格。

### 5.3 交收检验

交收检验项目包括结构尺寸、图案、颜色、织物材料、缝制工艺、外观质量，每批产品检验抽样数为该批产品总数的 2%，但不得少于 10 面，样品应随机抽取。交收检验时，所有检验项目全部合格时，判定为合格品，否则为不合格品。

## 6 标志、包装、运输与贮存

### 6.1 标志

每面警旗都应附有生产企业的商标标志，缝制于旗杆套下端内侧，自然状态下不可外露。标志各向尺寸不应大于旗杆套宽度。桌旗的标志可贴印在旗杆套下端里向或单面包装袋右下方。

### 6.2 包装

6.2.1 每面警旗应单独采用塑料袋包装，批量警旗的外包装应保证成品品质不受损伤。包装上应注明产品名称、规格、材质、执行标准号、生产企业名称，并标注“注意防潮”字样。

6.2.2 塑料包装袋质量应符合 QB/T 2461 的规定。

### 6.3 运输与贮存

包装件在运输、贮存中严禁露天堆放，不应日晒雨淋。搬运、装卸过程中不应有抛摔等损伤外包装的不当操作。

行业标准信息平台

附录 A  
(规范性附录)  
警旗颜色标准样品

A1 警旗颜色标准样品色度

色度见表 A.1。

表 A.1 警旗颜色标准样品色度

项目		刺激值 $Y_{10}$	色度坐标		允许误差
			$x_{10}$	$y_{10}$	
化学纤维织物	蓝色	7.17	0.214	0.206	$\Delta E_{ab}^* \leq 2.0$
	浅褐色	21.9	0.444	0.429	

行业标准信息服务平台